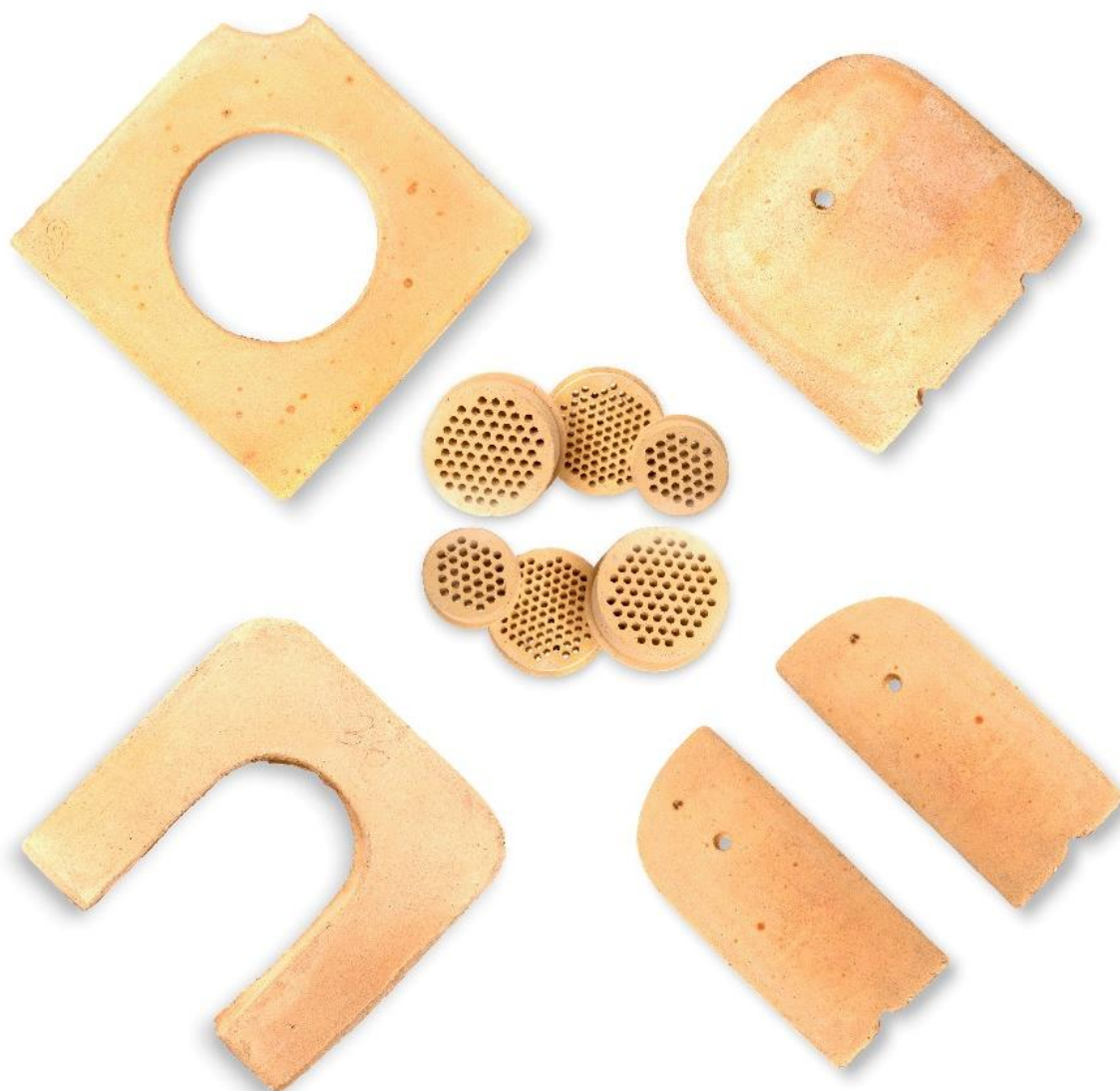


Katalog Wyroków Szamotowych



(wersja 3.0. PL/DE/EN)

2025

Szanowni Państwo,

Z ogromną przyjemnością prezentujemy nasz bogaty asortyment wyrobów szamotowych, które z pewnością spełnią Państwa oczekiwania.

Pracownia Szkła i Ceramiki ZAJDEL to renomowany producent oferujący szeroką gamę przystoi i kształtek szamotowych, które zwiększają efektywność oraz wydajność agregatów szklarskich, a także poprawiają komfort pracy hutników.

Nasze produkty są wykonywane z najwyższej jakości polskiej gliny Jarosłów oraz niemieckiej gliny Großalmerode i wypalane w naszych piecach komorowych w temperaturze przekraczającej 1100°C.

Naszym celem jest dostarczanie wyrobów najwyższej jakości, które spełniają rygorystyczne parametry technologiczne. Starannie dopracowany proces produkcji, oparty na wieloletniej praktyce oraz uwagach naszych klientów, gwarantuje funkcjonalność, niezawodność i trwałość produktów, niezbędnych w procesie wytopu szkła w warunkach ekstremalnych temperatur.

Zdobyta wiedza i doświadczenie przy budowie oraz remoncie pieców do wytopu i obróbki szkła, a także współpraca z czołowymi hutami szkła w Polsce, pozwalają nam na ciągłe doskonalenie i rozwój naszych produktów, aby sprostać oczekiwaniom najbardziej wymagających klientów.

Nasza oferta obejmuje szeroki wybór produktów, wykonanych z najwyższą starannością i dbałością o szczegóły, przy użyciu tradycyjnych, ręcznych metod produkcji. Dzięki temu jesteśmy w stanie zrealizować nawet najbardziej wyszukane kształty, dostosować do indywidualnych potrzeb i potrzeb naszych klientów.

Serdecznie zapraszamy do współpracy i zachęcamy do skorzystania z naszej oferty. Jesteśmy przekonani, że nasza pasja do ceramiki i zaangażowanie w każdy projekt przyniosą satysfakcję i radość z użytkowania naszych wyrobów.



Sehr geehrte Damen und Herren,

Es ist uns eine große Freude, Ihnen unser umfangreiches Sortiment an Schamottprodukten vorzustellen, die mit Sicherheit Ihre Erwartungen erfüllen werden. Die Glas- und Keramikwerkstatt ZAJDEL ist ein renommierter Hersteller, der eine breite Palette von Schamottabdeckungen und -formen anbietet, die die Effizienz und Leistung von Glasschmelzanlagen erhöhen und den Arbeitskomfort der Glasmacher verbessern.

Unsere Produkte werden aus hochwertigem polnischem Jarosów-Ton und deutschem Großalmerode-Ton gefertigt und in unseren Kammeröfen bei Temperaturen von über 1100°C gebrannt. Unser Ziel ist es, Produkte von höchster Qualität zu liefern, die strengen technologischen Anforderungen entsprechen. Der sorgfältig ausgearbeitete Produktionsprozess, der auf langjähriger Praxis und den Anmerkungen unserer Kunden basiert, garantiert die Funktionalität, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit der Produkte, die für den Schmelzprozess von Glas unter extremen Temperaturbedingungen erforderlich sind.

Das gesammelte Wissen und die Erfahrung beim Bau und der Renovierung von Schmelz- und Glasbearbeitungsöfen sowie die Zusammenarbeit mit führenden Glashütten in Polen ermöglichen es uns, unsere Produkte kontinuierlich zu verbessern und weiterzuentwickeln, um die Erwartungen der anspruchsvollsten Kunden zu erfüllen.

Unser Angebot umfasst eine breite Auswahl an Produkten, die mit größter Sorgfalt und Liebe zum Detail unter Verwendung traditioneller, handwerklicher Herstellungsmethoden gefertigt werden. Dadurch sind wir in der Lage, selbst die ausgefallensten Formen zu realisieren und an die individuellen Bedürfnisse unserer Kunden anzupassen.

Wir laden Sie herzlich zur Zusammenarbeit ein und ermutigen Sie, unser Angebot zu nutzen. Wir sind überzeugt, dass unsere Leidenschaft für Keramik und unser Engagement in jedem Projekt Ihnen Zufriedenheit und Freude an der Nutzung unserer Produkte bringen werden.



Dear Sir or Madam,

It is with great pleasure that we present our extensive range of fireclay products, which will undoubtedly meet your expectations. Glass and ceramic studio Zajdel is a renowned manufacturer offering a wide range of fireclay screens and shapes that enhance the efficiency and performance of glass melting furnaces and improve the working conditions for glassworkers.

Our products are made from the highest quality Polish Jarosłów clay and German Großalmerode clay, fired in our chamber kilns at temperatures exceeding 1100°C. Our goal is to deliver products of the highest quality that meet strict technological parameters. The meticulously refined production process, based on many years of experience and customer feedback, ensures the functionality, reliability, and durability of our products, essential for the glass melting process under extreme temperature conditions.

The knowledge and experience gained in the construction and renovation of glass melting and processing furnaces, as well as our collaboration with leading glassworks in Poland, allow us to continuously improve and develop our products to meet the expectations of the most demanding customers.

Our offer includes a wide selection of products, crafted with the utmost care and attention to detail using traditional, handcrafted production methods. This enables us to realize even the most sophisticated shapes and tailor them to the individual needs of our customers.

We warmly invite you to collaborate with us and encourage you to take advantage of our offer. We are confident that our passion for ceramics and commitment to every project will bring you satisfaction and joy in using our products.



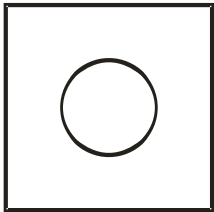
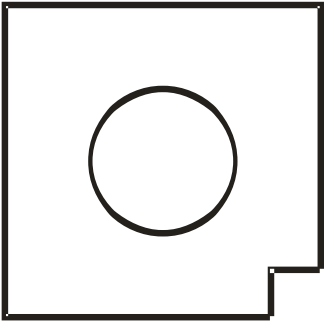
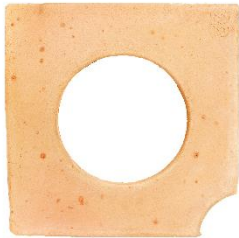
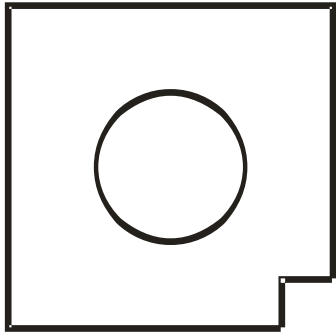


Lp	Szkic	Nazwa i Rozmiar wyrobu (szerokość x wysokość)	
1.		Przystona pełna prostokątna A* - 450 x 390 mm B - 450 x 370 mm C - 390 x 350 mm D - 350 x 340 mm	
2.		Przystona pełna prostokątna - otwór Ø 60 mm (do pomiaru temp. pirometrem) A - 350 x 340 mm	
3.		Przystona pełna A* - 390 x 440 mm B - 340 x 370 mm C - 310 x 310 mm D - 280 x 270 mm	
4.		Przystona pełna A - 380 x 380 mm	



	Szkic	Nazwa i Rozmiar wyrobu (szerokość x wysokość)	
5.		Przystona pełna prostokątna A - 320 x 390 mm B - 235 x 330 mm C* - 230 x 370 mm D - 195 x 360 mm E - 150 x 370 mm	
6		Przystona nagrzewnika 380 x 380mm A - Ø 100 mm B - Ø 120 mm C - Ø 140 mm D - Ø 160 mm E - Ø 180 mm F - Ø 200 mm G - Ø 220 mm H - Ø 240 mm I - Ø 260 mm J - Ø 280 mm	

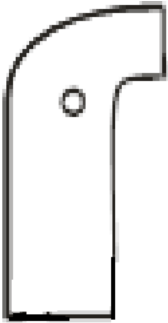
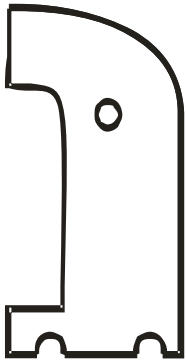
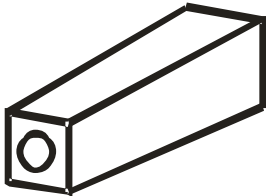


	Szkic	Nazwa i Rozmiar wyrobu (szerokość x wysokość)	
7.		Przystona nagrzewnika 340 x 340mm A - Ø 60 mm B - Ø 80 mm C - Ø 100 mm D - Ø 120 mm E - Ø 140 mm F - Ø 160 mm G - Ø 180 mm H - Ø 200 mm	
8.		Przystona nagrzewnika 490 x 490m A - Ø 300 mm B - Ø 320 mm	
9.		Przystona nagrzewnika 550 x 550mm A - Ø 350 mm	

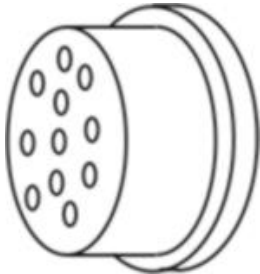
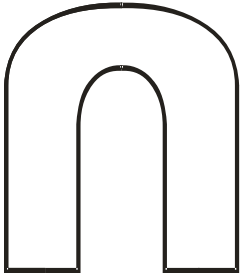


	Szkic	Nazwa i Rozmiar wyrobu (szerokość x wysokość)	
10		Przystona nagrzewnika 260 x 215 mm A - Ø 60 mm B - Ø 80 mm C - Ø 100 mm D - Ø 120 mm	Opcja z miejscem na piszczel
11 •		Przystona do „drumli” Mała A 155 x 320mm Ø 160mm (dwie sztuki tworzą kąplet)	
12 •		Przystona do „drumli” Duża A 210 x 430mm Ø 250mm (dwie sztuki tworzą kąplet)	
13		Przystona półpełna lewa A – 145 x 310 mm B – 160 x 400 mm	

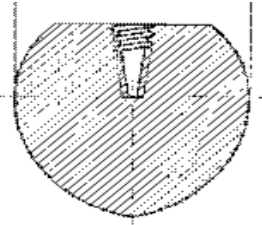
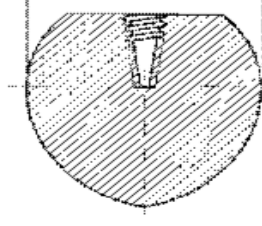


	Szkic	Nazwa i Rozmiar wyrobu (szerokość x wysokość)	
14 .		Przystona półpełna lewa A – 210 x 450 mm Szerokość nogi 125mm	
15 .		Przystona półpełna prawa A – 160 x 300 mm B – 160 x 340 mm	
16 .		Kształtka palnika A – dł. 380 x 140 x 135 mm fi 55mm na fi 75 mm	



	Szkic	Nazwa i Rozmiar wyrobu (szerokość x wysokość)	
17.		Kształtka palnika – sitko z gliny Großalmerode A – ø 75 mm B – ø 110 mm C – ø 125 mm	
18.		Kształtka palnika A- dł. 150x220x220 mm ø125 mm (do sitka 17 B ø 110 mm)	
19.		Przysłona półpełna A - 300 x 300 mm B* - 300 x 370 mm	



	Szkic	Nazwa i Rozmiar wyrobu (szerokość x wysokość)	
20 .		Gałka nabieraka-Gwint walcowy – z gliny Großalmerode A – Ø 40 mm B – Ø 50 mm C – Ø 60 mm D – Ø 70 mm E – Ø 80 mm F – Ø 90 mm G – Ø 100 mm	
21.		Gałka nabieraka automat – Gwint stożkowy – z gliny Großalmerode A – Ø 95 mm B – Ø 105 mm C – Ø 115 mm D – Ø 125 mm E – Ø 135 mm F – Ø 145 mm G – Ø 160 mm	

* produkty zaznaczone gwiazdką *- 1A, 3A, 5C, 16 B zostały tymczasowo wycofane z produkcji.

Obecnie w naszej ofercie posiadamy donice owalne z gliny Großalmerode o wymiarach:

- 1) zewnętrznych: dł. 660 mm x szer. 490 mm x wys. 470 mm,
wewnętrznych: dł. 520 mm x szer. 360 mm x wys. 400 mm,
- 2) zewnętrznych: dł. 640 mm x szer. 530 mm x wys. 520 mm,
wewnętrznych: dł. 540 mm x szer. 420 mm x wys. 460 mm

Sposób zamówienia wyrobów szamotowych:

Złożenie zamówienia akceptujemy drogą mailową, dostępne 24/7. W zamówieniu najlepiej podać wybrany numer katalogowy produktów, ilość i dla pewności rozmiary. Na przykład: „Przystona nagrzewnika, 340 x 340mm, 7D, D - Ø 120 mm, 10szt”.

Określenie preferowanego sposobu płatności i wyboru potwierdzenia transakcji - paragon, czy fakturę, będzie rekomendowana dla przyspieszenia całego zamówienia. Współpracujemy z Polski Bankiem PKO BP oraz serwisem eService, który oferuje bezpieczne metody płatności, przelewy jak również szybkie płatności w systemie SafeLink umożliwiając przyjmowanie płatności elektronicznych Visa, Mastercard, BLIK, e-przelewy, Google Pay oraz PayPal.

Jesteśmy otwarci na rozmowy dotyczące potencjalnej długotrwałej współpracy, a w takich przypadkach może zostać zastosowany odpowiedni rabat.

Podanie oczekiwanego terminu dostawy oraz adresu dostawy jest niezbędne.

Zamówienia realizujemy w ciągu 6 dni roboczych od zaksięgowania wpłaty. Jeśli produkt nie jest dostępny na magazynie, czas realizacji może się wydłużyć i wynieść od 2-3 tygodni do 3-4 miesięcy, w zależności od wybranego wyrobu i wielkości zamówienia.

W przypadku realizacji indywidualnych zamówień, czas realizacji według ustaleń. W szczególnych przypadkach, niezależnych od producenta, termin może ulec zmianie za co przepraszamy. Pomimo tego, Producent wykona niezbędnych kroków, aby zamówienie zostało wykonane oraz wysłane bez zbędnej zwłoki.

Warunki wysyłki i Bezpieczeństwo dostawy:

Odpowiednio zabezpieczone paczki lub palety, każdorazowo oznakowane „ostrożnie szkło” i ubezpieczone, wysyłamy za pośrednictwem firmy kurierskiej.

Koszty przesyłki ponosi kupujący.

Pracownia Szkła i Ceramiki ZAJDEL współpracuje z firmami kurierskimi DHL oraz Dachser w celu zapewnienia bezpiecznego transportu naszych wyrobów. W przypadku ewentualnych uszkodzeń powstałych podczas transportu, pracownia rozpatrzy każdą reklamację zgodnie z naszym Regulaminem oraz przepisami obowiązującymi w firmie kurierskiej.

Wszystkie reklamacje dotyczące uszkodzonych produktów będą analizowane we współpracy z firmą kurierską, aby zapewnić sprawiedliwe i rzetelne rozwiązanie problemu.

Podstawą reklamacji jest protokół szkody.

Klient zobowiązany jest do sprawdzenia przesyłki w obecności kuriera. Niezależnie od tego, czy na opakowaniu przesyłki lub palety widoczne są ślady uszkodzenia (rozdarcie, wgłębienie, wgniecenie, ślad uderzenia). W przypadku stwierdzenia uszkodzenia produktu należy w obecności kuriera spisać stosowny protokół szkody, który stanowi podstawę do dalszego wyjaśnienia reklamacji.

Brak powyższych informacji oznacza, że paczka dotarła w stanie nieuszkodzonym i wyklucza możliwość jej reklamowania (§ 6 Regulaminu).

Oczywiście, w przypadku uzasadnionej reklamacji, uszkodzony towar zostanie wymieniony na pełnowartościowy lub zostanie zwrócona należna kwota.

Śledzenie przesyłki:

Klient ma możliwość śledzenia przesyłki za pośrednictwem linku do śledzenia przesyłki, który jest przesyłany w wiadomości e-mail informującej o wysyłce.

Odbiór osobisty (opcjonalnie, jeśli oferowany):

Sprzedawca umożliwia również odbiór osobisty Towarów w siedzibie firmy.

W razie pytań lub niejasności zalecamy bezpośredni kontakt z Serwisem/Sprzedawcą drogą mailową: biuro@zajdel.com.pl lub telefoniczną od poniedziałku do piątku w godzinach 6:00 – 18:00 pod numerem telefonu: +48 600 28 33 09, w celu doprecyzowania warunków sprzedaży towarów i/lub usług.

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA WYROBÓW SZAMOTOWYCH

Wyroby szamotowe są wykonywane z najwyższej jakości polskiej gliny Jaroszków oraz niemieckiej gliny Großalmerode i wypalane w naszych piecach komorowych w temperaturze przekraczającej 1100°C. Po wypaleniu są gotowe do użytku.

Obowiązkowy proces polegający na stopniowym nagrzewaniu wyrobu szamotowego przed użyciem jest niezbędnym etapem, który zapobiega pęknięciu wyrobu szamotowego.

Pamiętać również należy, że wyroby szamotowe, nie toleruje uszkodzeń mechanicznych. Dlatego też należy obchodzić się z nimi ostrożnie, a po użyciu, powinno się przechowywać w suchym pomieszczeniu. Nasze przystawy szamotowe, posiadają specjalny rowek – na każdym boku przystawy, pozwalający na wykonanie ramy z drutu w celu dodatkowego wzmocnienia. Takie rozwiązanie pozwala łatwiej przenosić rozgrzaną przystawę. Niespełnienie powyższych zaleceń, może skutkować nawet pękaniem form, a tym samym ich zniszczeniem.

Pracownia nie odpowiada za jakiegokolwiek uszkodzenia mechaniczne i nie mechaniczne, ani za skutki używania i przechowywania wyrobów szamotowych niezgodnie z niniejszą instrukcją i przeznaczeniem.

W razie potrzeby służymy Państwu dodatkowymi informacjami na temat używania form ceramicznych.



Krzysztof Zajdel Pracownia Szkła i Ceramiki ZAJDEL

ul. gen. Józefa Bema 51

38-400, Krosno

Polska

www.zajdel.com.pl

biuro@zajdel.com.pl

+48 600 28 33 09