

Instrukcja użytkowania

Użytkowanie form ceramicznych

Formy ceramiczne do kształtowania szkła metodą fusingu i slumpingu wykonane są z wysokiej jakości masy ceramicznej, którą stale udoskonalamy od ponad 20 lat. Wypalane są w bardzo wysokiej temperaturze, a każda z nich przechodzi testy odporności na szoki termiczne. Po wypale formy przechodzą kontrolę jakości, a następnie przygotowywane do wysyłki.

Formy są gotowe do użycia i nie wymagają dodatkowego wypalania przed pierwszym użyciem.

W celu prawidłowego użytkowania należy każdorazowo stosować separator.

Współpracujemy z wieloma producentami separatorów. Na podstawie wieloletnich testów potwierdziliśmy, że nasze formy są uniwersalne i kompatybilne z szeroką gamą separatorów, w zależności od preferowanej techniki i oczekiwanego efektu.

1. Przygotowanie formy ceramicznej

- Upewnij się, że forma jest czysta i sucha przed nałożeniem separatora.
- Nałóż separator (płynny lub proszkowy), tworząc równomierną warstwę ochronną, która zapobiega przywieraniu szkła.
- Uwaga: niedokładne pokrycie formy separatorem może skutkować trwałym przyklejeniem się szkła.

2. Aplikacja separatora:

- Separator płynny – nanieś pędzlem, rozpylaczem lub sprayem. Po aplikacji pozostaw do całkowitego wyschnięcia.
W praktyce, wstępne podgrzanie formy przyspiesza schnięcie preparatu i poprawia jego równomierność i trwałość.
- Separator proszkowy – rozsyp równomiernie przy użyciu drobnego sitka, dostosowanego do wielkości formy.

3. Przygotowanie szkła:

- Upewnij się, że szkło jest czyste i suche. Zanieczyszczenia (kurz, tłuszcz, wilgoć) mogą wpływać na skuteczność separatora i jakość wypału. W razie potrzeby przemyj taflę wodą z dodatkiem alkoholu izopropylowego i osusz miękką ściereczką.
- Wybrana tafla szkła o docelowym kształcie i grubości, dopasowana do wymiary formy i planowanego efektu końcowego.

Rozpoznanie strony cynowej (dotyczy szkła typu float)

W przypadku szkła float (szkła typu okiennego) istotne jest prawidłowe rozpoznanie strony cynowej – czyli tej, która miała kontakt z kąpielą z ciekłej cyny podczas produkcji. Strona ta jest gładsza, bardziej stabilna chemicznie i powinna być skierowana ku dołowi, w stronę separatora i formy.

Jak rozpoznać stronę cynową?

- Zaleca się użycie detektora cyny emitującego promieniowanie UV o odpowiedniej długości fali (najczęściej około 365 nm). Strona cynowa pochłania światło UV silniej, co objawia się jako ciemniejsze lub opalizujące zabarwienie powierzchni.
- Metoda ta umożliwia szybkie i bezinwazyjne rozpoznanie właściwej strony szkła, co jest szczególnie ważne w produkcji seryjnej.

Zalecenie: Strona cynowa jest gładsza i bardziej stabilna chemicznie. Dlatego powinna być zawsze skierowana do dołu, w stronę separatora i formy. Ułatwia to prawidłowe ułożenie szkła, zmniejsza ryzyko przywierania i zapewnia czysty efekt po wypale.

4. Umieszczanie szkła

- Ostrożnie ułóż przygotowaną taflę szkła na formie pokrytej separatorem.
- Upewnij się, że szkło leży równo i stabilnie – bez przesunięć.
- Nie przesuwaj szkła po powierzchni formy, aby nie uszkodzić warstwy separatora.

Jeśli szkło przypadkowo się przesunie lub część separatora przyklei się do jego powierzchni:

- zdejmij szkło i przeczyść,
- sprawdź stan separatora,
- w razie potrzeby oczyść formę i nałóż nową warstwę przed ponownym ułożeniem szkła.